

		ダクロダイズ処 理	電気亜鉛めっ き
処理工程	前洗浄の難易	○	△
	無公害性	◎~○	△~×
	皮膜のツキマワ リ性	◎	△
製品性能	耐食性(塩水噴 霧)	◎	○
	水素脆性	◎	×
	耐熱防錆性	◎	×
	上塗り塗料密着 性	○	△
	耐候性	△(大気曝露に問 題)	○
	目づまり性	△(ボルト溝に問 題)	◎
	耐食性(塩水噴 霧)	1000~2000時 間	150-200時間  (Zn8 μ m.有色)

◎優 ○良 △可 ×不可