

証明書番号

CERTIFICATE NO. 022866 (0022-001772)

品名 一般構造用炭素鋼鋼管

COMMODITY CARBON STEEL TUBES FOR GENERAL STRUCTURAL PURPOSES

規格 JIS G 3444 STK500

SPECIFICATION

需要家 (株)大田ベンド製作所 殿

CUSTOMER

需要家

CUSTOMER

扱商社 丸一鋼販株式会社 東京営業所 殿

SHIPMENT

# 鋼管検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



丸一鋼管株式会社

MARUICHI STEEL TUBE LTD.

東京第二工場 千葉県市川市塩浜1丁目11番地  
TOKYO No.2 PLANT 1-11,SHIOHAMA,CHIKAWA,CHIBA,JAPAN

発行日 2010/12/22 01/01  
DATE

出荷年月日 2010/02/23  
SHIPMENT DATE

東京第二工場 品質保証課長  
CHIEF QUALITY ASSURANCE SEC.  
TOKYO No.2 PLANT



寸法 SIZE			ロットNo. LOT NO.	化学成分(%) CHEMICAL COMPOSITION 1: X10 2: X100 3: X1000 4: X10000								試験片 片号	引張試験 TENSILE TEST		へん平 FLATTENING TEST	衝撃 IMPACT TEST	曲げ BEND TEST	水圧 HYDROSTATIC TEST	引張 TENSILE TEST	引張 TENSILE TEST	非破壊 検査 NDI	外 観 寸 法 検 査	備 考  REMARKS 製造番号
表面処理 METAL FINISHING	本数 QUANTITY PIECES	質量 MASS (Kg)	チャージNo. CHARGE NO.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr		Mo	引張強さ T.S. (N/mm <sup>2</sup> )									
48.6X	2.4	6,000.0		2	2	2	3	3															
PZ	100	1,640		15	1	85	15	6					11	565	481	G							G P338798

規格 機 械 的 性 質 値	板厚 (mm)	降伏点又は耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	降伏比 (%)	伸び (%) (*1)		へん平 溶接部 溶接部外 7/8D 7/8D	試験片 温度 規格値	曲げ 角度 半径		化学成分値 単位 (%)						Ceq 単位: % (*2)	水圧 (Mpa)	均一性
					11,12号	5号			押広げ		C	Si	Mn	P	S	N			
					-	-			-	-	0.24	0.35	0.30	0.040	0.040	-			
-	-	355MIN	500MIN	-	15MIN	-	-	-	-	-	MAX	MAX	-	MAX	MAX	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

(\*1) 厚さ8mm未満の管で、12号試験片又は5号試験片を用いて試験を行う場合には、伸びの最小値は、厚さ1mmを減じることによる伸び値から1.5を減じたものをJIS Z8401の規則Aによって整数値に丸めたものとする。  
また、SGPの呼び方32A以下、STPGの呼び方25A以下、STK及びSTKMの外径40mm以下の管については、この表の伸び値は適用しない。

(\*2) Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 (注) 上記表のGは合格を表す

(001412) TFRM1

上記の製品は検査の結果、形状、寸法、材質とも規格に合格していることを証明します。 We hereby certify that the material described herein conforms fully to the said specification.